УДК 621.184

АЛГОРИТМ СТРУКТУРНО-ПАРАМЕТРИЧЕСКОГО СИНТЕЗА СИСТЕМ ТЕПЛО-МАССОБМЕННЫХ АППАРАТОВ СО СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИЕЙ ПОТОКОВ

БАРОЧКИН Е.В., канд. техн. наук

Предложен алгоритм стурктурно-параметрического синтеза систем тепломассообменных аппаратов и разработан подход к повышению эффективности теплоэнергетического оборудования.

Ключевые слова: тепломассообменные аппараты, моделирование тепломассообмена, матрица коммутации.

STRUCTURE-PARAMETRIC SYNTHESIS ALGORITHM OF HEAT-MASS EXCHANGE APPARATUS SYSTEMS WITH COMPLEX FLOW CONFIGURATION

E.V. BAROCHKIN, Ph.D.

The work represents the algorithm of structure-parametric synthesis of heat-mass exchange apparatus systems and the approach for heat power engineering equipment effectiveness increase.

Key words: heat-mass exchange apparatus, heat-mass exchange simulation, commutation array.

Повышение потребления энергии на душу населения с одновременным ростом численности населения земного шара приводит к росту производства энергии и ставит перед человечеством глобальные проблемы теплового загрязнения окружающей среды, с одной стороны, и истощения разведанных запасов топлива, с другой. В связи с этим особую актуальность приобретает задача повышения эффективности систем генерации и использования энергии. На основе созданного алгоритма структурно-параметрического синтеза систем тепломассообменных аппаратов предлагаются подходы к решению ряда оптимизационных задач.

На первом этапе решается задача моделирования тепломассообмена в ступени поверхностного и смешивающего подогревателя и струйного деаэратора. Для описания всего спектра характерных областей теплообмена для двух теплоносителей разработаны следующие четыре модели: фазовый переход теплоносителей отсутствует (модель 1); фазовый переход только горячего теплоносителя (модель 2); фазовый переход только холодного теплоносителя (модель 3); фазовый переход одновременно холодного и горячего теплоносителей (модель 4).

В результате решения дифференциальных уравнений теплового и материального баланса найдено матричное описание процесса в ступени для каждой модели [1, 2]. Для унификации и автоматизации составления модели при произвольном задании двух известных параметров теплоносителей два уравнения системы дополняются двумя уравнениями связи, с помощью которых задаются известные из начальных условий значения параметров теплоносителей.

В ступени смешивающих подогревателей наряду с теплообменом осуществляется массообмен между теплоносителями. В качестве поверхности тепломассообмена рассматривается суммарная поверхность раздела фаз — поверхность струй.

Особый научный и практический интерес представляет тепломассообмен в смешивающих аппаратах – деаэраторах, где наряду с нагревом воды осуществляется удаление из нее растворенных газов. Разница температур обусловливает теплообмен между водой и паром, разница концентраций газа – деаэрацию воды. Рассматривается сре-

да, состоящая из четырех компонентов: воды, водяного пара, газа в жидкой и газа в паровой фазе. Считается, что в ступени одновременно протекают следующие процессы: теплообмен между паром и водой; массообмен между паром и водой; массообмен между газом, растворенным в воде, и газом паровой фазы. В качестве определяющей координаты выбирается поверхность теплообмена F. На элементарном участке dF вода нагревается за счет теплопередачи от пара и смешения с его конденсатом. Из баланса энергий и массы через элементарную поверхность dF получена система дифференциальных уравнений, описывающая изменение температурного напора τ , массового расхода теплоносителей G и концентрации газа в воде (c_{g2}) и паре (c_{g1}) вдоль определяющей координаты F.

Обобщенное описание процесса в ступени представляется в виде матричного уравнения

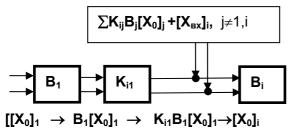
$$X = BX_0, \tag{1}$$

где ${\bf B}$ – матрица процесса в ступени; ${\bf X}$ – вектор параметров ступени; индекс «0» соответствует входным параметрам.

Для расчета многоступенчатых установок со сложной конфигурацией потоков предлагается метод синтеза модели системы из моделей ее элементов. Матрица-столбец (вектор) признаков **X** составляется из аддитивных параметров теплоносителей, значения которых можно складывать при смешении потоков. Наиболее общий случай соединения ступеней предполагает возможность подачи на вход в *i*-й элемент потоков из всех остальных элементов (см. рисунок).

Пусть на вход в первый элемент подаются потоки холодного и горячего теплоносителя, которые характеризуются набором признаков $[X_0]_1$ (индекс «0» внутри квадратных скобок указывает на входные параметры, индекс «1» за квадратными скобками относится к номеру ступени). Процесс тепло- и(или) массообмена описывается матрицей ${\bf B}$, произведение которой на вектор входных параметров, согласно (1), позволяет определить выходные параметры ступени $[{\bf X}]_1 = {\bf B}_1[{\bf X}_0]_1$. Для указания направления движения потока после ступени формируется матрица коммутации ${\bf K}_{i1}$, элементы которой показывают доли потока из первой ступени ${\bf B}_i$ і-ю. Матричное произведение ${\bf K}_{i1}{\bf B}_1[{\bf X}_0]_1$ определяет параметры потока, подаваемого из первого элемента в і-й. Очевидно, что на вход в і-ю ступень могут подаваться потоки из остальных элементов

1



Расчетная схема формирования потоков на входе в i-й элемент установки

схемы и внешние потоки. Входной вектор признаков для і-го элемента определится как сумма аддитивных характеристик смешиваемых на входе в него потоков:

$$\begin{split} & [X_0]_i = K_{i1}B_1[X_0]_1 + K_{i2}B_2[X_0]_2 + ... + K_{ii}B_i[X_0]_i + ... \\ & + K_{in}B_n[X_0]_n + [X_{nx}]_i, \end{split} \tag{2}$$

где индекс «вх» соответствует внешним для установки потокам.

Уравнения, аналогичные (2), записываются для всех ступеней установки в виде системы матричных уравнений

$$\begin{pmatrix} -I & K_{12}B_2 & \cdots & K_{1n}B_n \\ K_{21}B_1 & -I & \cdots & K_{2n}B_n \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ K_{n1}B_1 & K_{n2}B_2 & \cdots & -I \end{pmatrix} \begin{pmatrix} [X_0]_1 \\ [X_0]_2 \\ \vdots \\ [X_0]_n \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} -[X_{Bx}]_1 \\ -[X_{Bx}]_2 \\ \vdots \\ -[X_{Bx}]_n \end{pmatrix}, (3)$$

где I – единичная матрица.

Матрица коммутации состоит из четырех элементов $\mathbf{K}_{ij} = \begin{pmatrix} \alpha_{11} & \alpha_{12} \\ \alpha_{21} & \alpha_{22} \end{pmatrix}_{ii}$, каждый из которых

показывает долю потока из j-го в i-й элемент: α_{11} – горячего теплоносителя в горячий; α_{12} – холодного в горячий; α_{21} – горячего в холодный; α_{22} – холодного в холодный (см. таблицу).

Вид матрицы коммутации K_{ij} при подаче из j-го в i-й элемент

Горячего теплоноси- теля	Холодного теплоноси- теля	Горячего и холодного теплоноси-	Теплоносители не подаются
$ \begin{array}{c c} \hline \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 0 \end{pmatrix} $	$\begin{pmatrix} 0 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix}$	теля (1 0) (0 1)	$\begin{pmatrix} 0 & 0 \\ 0 & 0 \end{pmatrix}$

При известных матрицах **В** и **К** решение системы (3) позволяет определить значение параметров теплоносителей в любой точке установки. Система (3) для целого ряда практически важных случаев является системой линейных уравнений.

Рассмотрим порядок составления системы уравнений (3) и ее решение на примере расчета многоступенчатых деаэраторов. В деаэраторах наряду с подогревом воды происходит удаление растворенных в воде газов. Процесс деаэрации связан с незначительными массо- и энергопотоками, что позволяет рассматривать процессы теплообмена и деаэрации последовательно. На первом этапе решаем задачу определения температур и расходов теплоносителей. Движущей силой деаэрации является разность концентраций газа. В качестве вектора пара-

метров на втором этапе решения задачи выберем концентрации газа в паровой фазе и воде: $[X] = \begin{pmatrix} c_{g1} \\ c_{g2} \end{pmatrix}$. Полученная нами матрица процесса деаэрации [2] имеет вид

$$B = \begin{pmatrix} b_{11} & b_{12} \\ b_{21} & b_{22} \end{pmatrix},$$

где

$$\begin{split} b_{11} &= \frac{a_{11}}{a_{11} + a_{22}} (\frac{a_{22}}{a_{11}} + e^{(a_{11} + a_{22})F}); \\ b_{12} &= -\frac{a_{12}}{(a_{11} + a_{22})} (1 - e^{(a_{11} + a_{22})F}); \\ b_{21} &= -\frac{a_{11}a_{22}}{a_{21}(a_{11} + a_{22})} (1 - e^{(a_{11} + a_{22})F}); \\ b_{22} &= \frac{a_{11}}{a_{11} + a_{22}} (1 + \frac{a_{22}}{a_{11}} e^{(a_{11} + a_{22})F}); \\ a_{11} &= -\frac{k_m}{G_1}; \ a_{12} &= \frac{k_m k_g}{G_1}; \ a_{21} &= \frac{k_m}{G_2}; \ a_{22} &= -\frac{k_m k_g}{G_2}; \end{split}$$

 k_m – коэффициент массопередачи; k_g – коэффициент, определяющий связь между концентрацией газа в воде и равновесной концентрацией газа в паровой фазе.

Составление материальных балансов по газу приводит систему (3) к виду

$$\begin{pmatrix} -G_{11} & K_{12}B_{2m}G_{22}B_2 & \cdots & K_{1n}B_{nm}G_{nn}B_n \\ K_{21}B_{1m}G_{11}B_1 & -G_{22} & \cdots & K_{2n}B_{nm}G_{nn}B_n \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ K_{n1}B_{1m}G_{11}B_1 & K_{n2}B_{2m}G_{22}B_2 & \cdots & -G_{nn} \end{pmatrix} \begin{bmatrix} [X_0]_1 \\ [X_0]_2 \\ \vdots \\ [X_0]_n \end{bmatrix} = \begin{pmatrix} -[GX_{ex}]_1 \\ -[GX_{ex}]_2 \\ \vdots \\ -[GX_{ex}]_n \end{pmatrix},$$

где матрица
$$B_{im} = \begin{pmatrix} 1 - \Delta x_i & 0 \\ \Delta x_i & 1 \end{pmatrix}$$
 определяет изменение

концентрации газа за счет смешения конденсата пара с водой; Δx_i — изменение степени сухости пара внутри ступени.

Решение системы (4) позволяет определить концентрации газа внутри установки.

В рамках предложенного алгоритма выполнен пример расчета пятиступенчатого деаэратора струйнобарботажного типа ($G_{10} = 3$ кг/с, $G_{20} = 100$ кг/с, c_2^* = 4 кДж/кг/К, k = 5000 Вт/м²*К, τ_0 = 15 С, r = 2258 кДж/кг, $c_{g10} = 0$ мкг/кг, $c_{g20} = 21$ мкг/кг). Вода поступает сверху в первую ступень на перфорированную тарелку и струями стекает последовательно во вторую, третью и четвертую ступени. После четырех ступеней струйной деаэрации вода попадает в пятую ступень - бак накопитель, где деаэрация осуществляется барботированием слоя воды паром. Пар подается в деаэратор тремя потоками: в деаэрационную головку, на вентиляцию бака и барботирование. Двигаясь снизу вверх, пар передает тепло воде, частично конденсирует и поглощает растворенный в воде газ. Барботажная ступень деаэрации считается аналогично струйной с учетом эффективной поверхности тепломассобмена.

Расчетные результаты по изменению концентрации газа в паровой и водяной фазах внутри деаэратора показали наличие экстремального значения концентрации газа в воде в первой ступени, что свидетельствует о неэффективности ее работы.

Разработанный алгоритм позволяет синтезировать модель системы теплообменников произвольной структуры с различными параметрами процессов и решать задачи структурнопараметрической оптимизации по выбранной целевой функции.

Список литературы

1.Обобщенная модель каскадных теплообменных аппаратов с учетом фазовых переходов / Е.В. Барочкин, В.П. Жуков, Г.В. Ледуховский и др. // Известия вузов. Химия и химическая технология. – 2004. – Т. 47. – Вып. 3. – С. 67–69.

2.Обобщенный метод расчета многоступенчатых деаэраторов / Е.В. Барочкин, В.П. Жуков, Г.В. Ледуховский и др. // Известия вузов. Химия и химическая технология. — 2004. — Т. 47. — Вып. 9. — С. 100—103.

Барочкин Евгений Витальевич,

ГОУВПО «Ивановский государственный энергетический университет имени В.И. Ленина», кандидат технических наук, доцент кафедры тепловых электростанций, телефон (4932) 26-99-13.

e-mail: admin@tes.ispu.ru