Проверка микропроцессорного устройства «Сириус-2-Л-К»

1. Паспортные данные устройства

Сириус-2-Л-К			
Заводской номер	Номинальный ток аналоговых	Номинальное напряжение	
	цепей тока, А	питания, В	

2. Подключение персонального компьютера к проверочному комплексу

- подключите персональный компьютер к проверочному устройству;
- произведите настройку связи между компьютером и проверочным устройством.

3. Проверка блока питания

- подключите источник оперативного питания на клеммы X8:2-X8:3 устройства;
- подключите выходное реле «Реле 5 (Отказ)» (клеммы X5:11, X5:12) устройства к дискретному входу № 1 проверочного устройства;
- плавно изменяйте напряжение питания от нижней границы (176 B) до верхней границы (242 B);
- убедитесь в устойчивой работе терминала: отсутствии перезапусков, ложных срабатываний выходных реле;
- снизьте напряжение питания на 20–50 В ниже нижней границы;
- зафиксируйте остановку процессора по замыканию выходного реле «Отказ»;
- снимите подаваемое напряжение (*цепи оперативного питания разбирать не требуется!*);

1 0	
- отключите дискретный	и вход проверочного устройства от выходного реле «Отказ».
Оценка блока питания:	
	(исправно / неисправно)

4. Подключение аналоговых и дискретных цепей

- подключите цепи переменного тока проверочного устройства к клеммам токовых цепей устройства (X1);
- подключите выходное реле «Реле 8» (клеммы X5:20, X5:21) устройства к дискретному входу № 1 проверочного устройства;
- произведите подачу номинального напряжения оперативного питания;
- подайте номинальное напряжение оперативного питания;

- подключите персональный компьютер к микропроцессорному устройству с помощью кабеля USB Туре A – Туре В;
- произведите настройку связи между компьютером и устройством в ПО «Старт-3» (добейтесь знака белой галочки в зелёном круге при подключении).

5. Проверка аналоговых цепей устройства

- подайте заданные в таблице величины токов и напряжений;
- зафиксируйте показания на лицевой панели устройства и в ПО «Старт-3» и запишите значения в протокол;
- программным способом отключите подачу токов и напряжений;
- определите токовые и угловые погрешности:

Допустимая погрешность по фазным токам – 3 %

Ток /	Клеммы	Подаваемо	е значение	Измеренное значение Погрешность		ть	
напряжение		Модуль	Начальная	Модуль	Начальная	Модуль,	Начальная
			фаза,		фаза,	%	фаза,
			град.		град.		град.
I_A	X1:1 - 2	5	0				
I_B	X1:3 - 4	5	240				
I_C	X1:5 - 6	5	120				

Допустимая погрешность по утроенному напряжению нулевой последовательности – 3 %
Угловая погрешность аналоговых входов не нормируется
Оценка аналоговых цепей:
(исправно / неисправно)
6. Проверка светодиодов
Произвести проверку работы светодиодов на лицевой панели устройства РЗ в разделе
«Контроль» – «Тест светодиодов» устройства. Светодиоды должны мигать.
Оценка работы светодиодов:
(исправно / неисправно)

Допустимая погрешность по утроенному току нулевой последовательности – 5 %

7. Проверка некоторых типов защит

Произведите выгрузку текущей конфигурации устройства в рабочую папку;

7.1. Проверка МТЗ-1

- зафиксируйте в таблице требуемые параметры срабатывания МТЗ-1;
- программным способом подключите выходное реле «Реле 8» к точке «Пуск МТЗ-1»;
- плавно изменяйте подаваемый ток до срабатывания дискретного входа проверочного устройства, зафиксируйте полученное значение тока срабатывания;
- плавно уменьшайте подаваемый ток до возврата дискретного входа проверочного устройства, зафиксируйте полученное значение тока возврата;
- повторите опыты ещё два раза, затем программным способом отключите подачу токов и напряжений;
- по средним значениям токов срабатывания и возврата определить коэффициент возврата;
- программным способом подключите выходное реле «Реле 8» к точке «МТЗ-1»;
- с помощью встроенного секундомера определите время срабатывания МТЗ-1 путём подачи тока, равного 1,2 от тока срабатывания, определите среднее время срабатывания МТЗ-1 по трём опытам.

Время срабатывания = с	
· · ·	
Характеристика –	

Ток срабатыва	ния, А	Погрешность	Ток возврата, А		Коэффициент
					возврата
		срабатывания,			
		%			

		T		
Время срабатывания, с Погрешность по времени срабатывания, с				
		сраоатывания, с		
Допустимая погрешность по з Допустимая погрешность по в	гоку срабатывания – 5 % от ус	тавки		
если выдержка времени более				
если выдержка времени менес				
коэффициент возврата по ток	у не менее 0,92			
Оценка МТЗ-1:				
	(исправно / не	гисправно)		
7.2. Проверка МТЗ-2				
- зафиксируйте в таблице требуемые параметры срабатывания МТЗ-2;				
- программным способом подключите выходное реле «Реле 8» к точке «Пуск МТЗ-2»;				
- плавно изменяйте подаваемый ток до срабатывания дискретного входа проверочного				
устройства, зафиксируйте полученное значение тока срабатывания;				
- плавно уменьшайте подаваемый ток до возврата дискретного входа проверочного				
устройства, зафиксируйте полученное значение тока возврата;				
- повторите опыты ещё два раза, затем программным способом отключите подачу токов и				
напряжений;				
- по средним значениям токов	з срабатывания и возврата опр	еделить коэффициент возврата;		
- программным способом подключите выходное реле «Реле 8» к точке «МТЗ-2»;				
- с помощью встроенного секундомера снимите времятоковую характеристику МТЗ-2				
путём подачи токов, указанных в таблице.				
Ток	срабатывания =	A		
Врем	ия срабатывания =	c		
Характерист	гика –			

Ток срабатывания, А	по то	ешность ку тывания,	Ток возврата, А		Коэффициент возврата	
Относительное значение подаваемого тока (по отношению к току срабатывания),	Подаваемый		Время срабать реле, с	івания	Погрешность, %	
o.e. 1,1						
1,5						
2						
4						
5						
Допустимая погрешн Допустимая погрешн						

Допустимая погрешность по току срабатывания – 5 % от уставки
Допустимая погрешность по времени срабатывания 7 % от уставки
коэффициент возврата по току не менее 0,92

(исправно / неисправно)

Для подготовки рекомендуется использовать следующие материалы:

1. РЭ Сириус-2-Л-К до 06.2025

Оценка МТЗ-2:

- 2. Программное обеспечение ПО «Старт-3»
- 3. Руководство по эксплуатации на РЕТОМ-71
- 4. Программное обеспечение «ПроВерь РЗА»

https://disk.yandex.ru/d/TXmNDcoOq_Qbkg